

Ogłoszenia Parafialne - VI Niedziela Wielkanocna - 25 maja 2025r.

1. Wczoraj, w sobotę odbyła się **uroczystość I Komunii Św.** dzieci ze Szkoły Podstawowej Sióstr Zmartwychwstanek z Poznania. W Białym Tygodniu dzieci przychodzą na nabożeństwa majowe o godz. 18.00 i Msze św. o godz. 18.30. Pielgrzymka dzieci I-komunijnych do Sanktuarium Matki Bożej w Tulcach będzie w czwartek. Siostry Zmartwychwstanki i Grono Pedagogiczne zapraszają na drzwi otwarte Szkoły Podstawowej i Liceum w sobotę od godz. 10.00.
2. Dziś **modlimy się w intencji powołań kapłańskich, zakonnych i misyjnych.** Po Mszach św. jest kwesta na Arcybiskupie Seminarium Duchowne. Bóg zapłać za ofiary!
W sobotę 31 maja, w święto Nawiedzenia NMP - o godz. 10.00 w katedrze poznańskiej odbędą święcenia prezbiteratu. Wśród nowo wyświęcanych kapłanów będą diakoni z Kongregacji Oratorium Św. Filipa Neri ze Świętej Góry - **diakon Tomasz Gabler COr. i diakon Adam Pupka COr.** Pamiętajmy w modlitwie o nowych kapłanach.
3. Dziś o godz. 18.00 zapraszamy na ostatnie przed wakacjami 49 Oratorium pod tytułem **"Dobro i piękno - śladami św. Filipa Neri"**. Wśród artystów oratorium wystąpi wybitny pianista i pedagog Prof. Andrzej Tatarski. Szczegóły na plakacie.
4. Parafian i Gości, Przyjaciół Kongregacji i Oratorium z radością zapraszamy na **uroczystość odpustową ku czci naszego Ojca Założyciela Św. Filipa Neri** jutro, w poniedziałek 26 maja, na Mszę Św. o godz. 18.30, której przewodniczył będzie przełożony generalny Towarzystwa Chrystusowego dla Polonii Zagranicznej ks. Krzysztof Olejnik SChr. Po Mszy będzie możliwość uczczenia relikwii św. Filipa. Opiece naszego Patrona powierzmy dzieci, młodzież, a szczególnie wszystkie Mamy w Dniu Ich Święta.
W poniedziałek 26 maja będzie całodzienna ADORACJA Najświętszego Sakramentu.
5. Zachęcamy do udziału **nabożeństwach majowych**, które odprawiamy: w niedzielę o godz. 16.30, a w dni powszednie o godz. 18.00.
6. W środę o godz. 18.30 zapraszamy na **Nowennę** do Matki Bożej Nieustającej Pomocy.
7. W czwartek jest wspomnienie **św. Urszuli Ledóchowskiej** – patronki naszej Archidiecezji - modlimy się również przez wstawiennictwo **św. Filipa Neri** za Kongregację i dzieła Oratorium. Po Mszy Św. wieczornej **adoracja Najświętszego Sakramentu** - zakończona Apelem Jasnogórskim o godz. 20.00. W tym czasie okazja do Spowiedzi św.
8. **W przyszłą niedzielę - uroczystość Wniebowstąpienia Pańskiego.** Nabożeństwo czerwcowe będzie w łączności z Mszą św. o godz. 10.15.
9. **Żywy Różaniec** zapraszamy w przyszłą niedzielę na Mszę św. o godz. 10.15 i spotkanie.

Odeszły do wieczności:

śp. **Alina Ceremuga**, lat 78. Pogrzeb odbył się w środę.

śp. **Anna Majchrzak**, lat 72.

Msza św. pogrzebowa będzie w poniedziałek o godz. 9.00,
a pogrzeb na Junikowie o godz. 11.50.

śp. **Maria Rybarczyk**, lat 87.

Msza św. pogrzebowa będzie w środę o godz. 9.00,
a pogrzeb na Junikowie o godz. 11.10.

Wieczny odpoczynek ...